

Company Introduction



aim Systems

" Will be+ today and future! "

aim Systems

With Outstanding Expertise, Achieving Goals Together

凭借卓越的专业知识和对智能制造创新的热情，
我们将与您一起，在数字时代实现价值并达成目标。



我们结合成熟的自动化解决方案和专业的工程服务，为制造业智能工厂和智慧机场提供整合的IT解决方案，帮助客户提高运营效率并实现数字化转型。



为快速将整合运营管理、即时服务部署、人工智能等先进技术引入业务流程提供基础，并为客户的商业模式创新和可持续价值创造做好准备。

aim Systems

Global Industrial Intelligence Solution Provider
全球工业智能解决方案供应商



■ 本社

AIM SYSTEMS ,INC.

INCORPORATE 1996年

CEO Jung Yeun Sun

BUSINESS 工业自动化解决方案的开发及供应、
核心技术支持、主要人力运营、提供研发技术策略

EMPLOYEES 189

ADDRESS 韩国京畿道盆塘(www.aim.co.kr)

■ 上海分公司

AIM SYSTEMS (SHANGHAI) CO.,LTD

创立 2005年

业务范畴 本地系统搭建、技术支持/维护/销售/营销、
本地客户管理

员工 81

所在地 中国上海

aim Systems

aim Growth Story

aim的成长历程

30
years

1996 ~ 2004

1996年公司创立

在韩国成功实现首个MES系统的国产化
获得大型企业实施案例

韩国制造自动化国产化

- 荣获海力士半导体感谢状 (MES系统搭建功勋)
- 荣获 “2003韩国技术高成长50强” 第25位
- 荣获 “2002亚太地区技术高成长500强” 第67位
- 荣获三星电子半导体感谢状(MES系统搭建功勋)
- 进军中国市场

2005 ~ 2009

占领韩国制造业自动化市场
拓展国际市场

国内领先/国际扩张

- HP eKorea 指定合作伙伴
- 经产业通商资源部长官评选, 荣获产业技术商业化部门最优秀奖
- 荣获海力士半导体感谢状 (MES系统搭建功勋)
- 荣获Siltronic-Samsung Wafer感谢状 (MES系统搭建功勋)
- 荣获五百万美元出口成就奖

2010 ~ 2014

引领国际市场出口
韩国本土拓展智能工厂业务
化工、电子、装配、太阳能等产业多样化

国际领先/国内业务多元化

- 荣获中国CEC-PANDA建设优秀奖(MES系统搭建功勋)
- 荣获中国CSOT Excellent Supplier Award(MES系统搭建功勋)
- 在贸易日荣获产业通商资源部长官表彰 (特殊有功者-出口)
- 被选定为京畿地方中小企业厅的同行伙伴企业
- 荣获三星Display共同成长合作奖
- 经产业通商资源部长官评选, 荣获产业技术奖商业化部门最优秀奖

2015 ~ Present

自主开发智慧机场技术
拓展智能物流和蓄电池等新产业

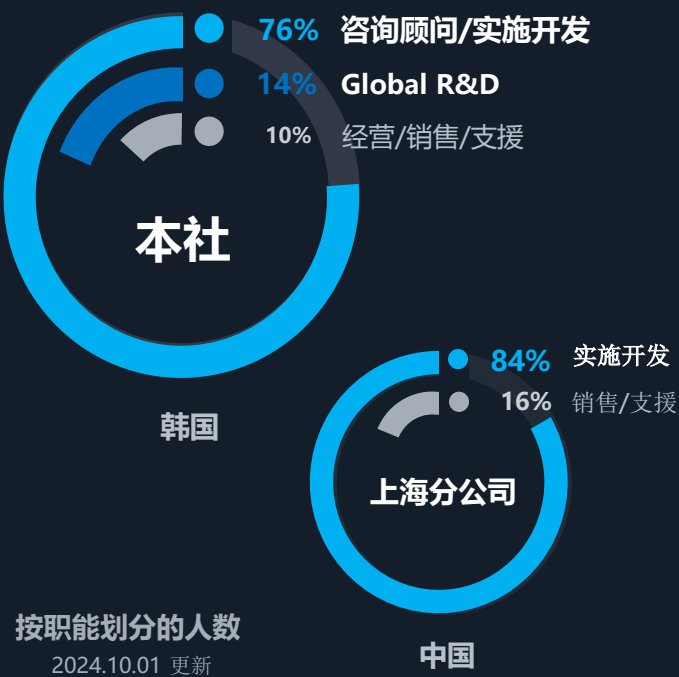
持续增长和新业务拓展

- 荣获3千美元出口成就奖
- 被选为青年友好型强小企业
- 入选韩国Word-class 300企业
- 经产业通商资源部长官评选, 选定为国家核心技术企业
- 被选为2024年第19届数字化创新大奖企业

组织和人员

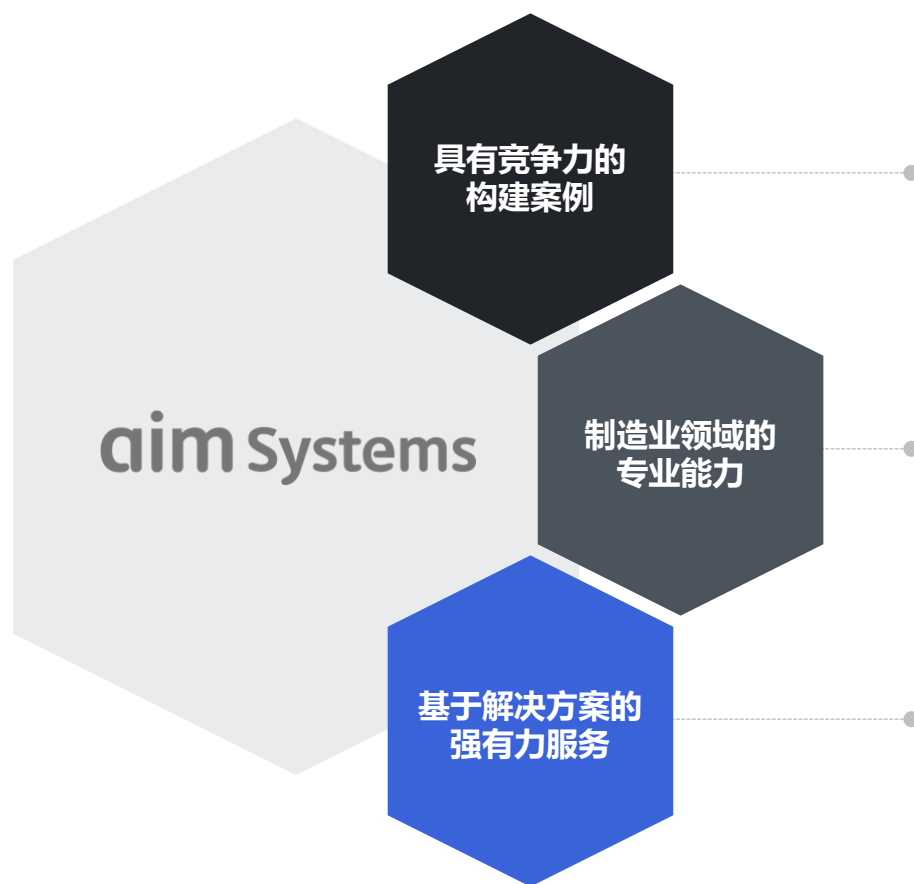
- 通过Global R&D和经营支援组织，系统化产品开发、技术支持和业务管理，各业务总部以多年积累的行业专业知识和经验证的技术实力实现客户价值，开展系统且稳定的全球业务。

Collaborative Global Organization



业务范围

- 作为工厂自动化领域的第一代领军企业，aim systems凭借先进的技术和专业知识，成为提供自动化解决方案和工程服务的市场引领者，并通过持续创新和整合，朝着产业自动化未来价值创造的方向前进。



- 我们以成熟的技术和卓越的市场份额为基础，在以韩国和中国为主的亚洲市场保持领先地位。



- 我们拥有专业的技术能力，提供从尖端高科技行业领先的智能工厂到各个制造领域的智能自动化解决方案。



- 通过强大的内部研发团队，我们持续开发具有竞争力、成本效益的客制化解决方案。



业务范围

基于半导体和显示面板领域的核心技术，我们将业务领域扩展到智能工厂、物流和机场基础设施，并正在构建基于云的制造集成平台的新生态系统。



智能工厂

智能工厂是一种通过将信息和通信技术应用于设计和生产过程来高生产效率和产品质量的运营控制系统



半导体



显示面板



PCB



蓄电池



汽车、电子
零部件/组装



化工



智能物流

物流控制系统是通过对物流设备的搬送命令管理，从而优化物流移动时间的系统



工厂物流自动化



物流仓储自动化

MES

WMS

MCS

WCS

OCS

ACS

SCS

CCS



智慧机场

公共旅客处理系统和自助行李托运/行李跟踪系统等客运航站楼的综合基础设施系统

自助值机

自助行李托运

安检

其他基础设施



制造整合平台

整合开发运营支持工具；从开发到运营，整合所有 IT 的数字创新系统

eziframe
(Libraries)



eziflow
(WF)



ezibizcon
(CIM Framework)



ezidevops
(CI/CD)

ezihub
(Centralization)



智能工厂

我们提供集生产执行、设备自动化、物流自动化于一体的智能工厂解决方案。

从产品规划到销售的全流程采用基于ICT的智能数字自动化来实现，构建了开发-搭建-运营一体化的生态系统。

基于数据的预测和分析，优化自动化运营流程，实现高生产率和高安全性的智能工厂。



半导体



显示面板



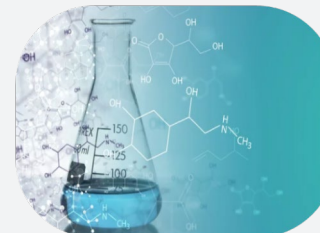
PCB



蓄电池



汽车、电子零部件/装配



化工

- 在自动化解决方案高度依赖国外产品的时代，我们成功开发了韩国首个半导体制造运营自动化解决方案。我们通过为国内外主要半导体公司的各种工艺构建自动化系统，实现了生产效率和工厂运营优化，在为内存/非内存、各种晶圆尺寸的半导体工厂提供整体解决方案方面具有独一无二的竞争力。

构建内容

半导体工厂主要构建内容			
200m FAB (Memory/Foundry) (内存/代工)	300m FAB (Memory/Foundry) (内存/代工)	EDS	OSAT
- 支持MANUAL/SEMI/FULL Auto - Photo Inline设备专用Tracking - Furnace 设备管控 - Batch Lot管控 - Cassette/Reticle管理	- Multi Lot One Carrier - Wafer level Tracking&Traceability - NPW (Non-Production Wafer) - 大规模数据处理 - N2 Purge管控	- PROBE Card管理 - 测试结果数据收集 - Wafer Map - Inventory管理 - 设备维护管理	- Multi Chip管理 - 物料管理流程 - Golden Recipe管理 - Bin Sorting - Wafer Map
供应解决方案			
MES	EAP	MCS	Monitoring/Engineering
- 半导体专用工艺 - 基于工作流的灵活操作场景 - 满足各种制造要求 - 按制造类型进行优化 - 灵活的应用程序支持和定制 - 基于 SEMI 标准的整合和扩展	- 提供多种通信协议_SECS/GEM, OPC, P LC UA - 按设备类型提供设备运营方案_单机设备, 组合设备, Inline设备 - 实时监控及控制 - 大规模数据实时处理	- 多种 AMHS 设备的集成控制 - 现场建模与实时监控 - 智能路径优化与实时路径优化 - 防止生产瓶颈并提高物料移动效率	- RMS (配方管理系统) - SPC (统计过程控制) - FDC (故障检测和分类) - FMB (工厂监控面板) - Report

主要客户

MagnaChip		SK hynix SK 海力士		SHLMC 上海华力	SK hynix ,Samsung SK 海力士, 三星	
Korea韩国			China中国		Korea韩国	
MagnaChip[®] 메그나칩 반도체 & hynix 하이닉스 1공장						
	M10	M11	C2	Fab1	All	
S. LSI	DRAM, NAND	NAND	DRAM	S. LSI	DRAM/NAND/Foundry	
130nm	60/40nm In-house(2016)	48nm~28nm In-house(2015)	90~60nm In-house(2016)	55/40nm	Under 20 nm	
2004~	2004~2015	2008~2014	2006~2015	2011~	Current	
80K	130K	140K	140K	35~40K	160K ↑	

- 为国内外各大工厂提供针对TFT LCD、AMOLED、Module、MicroOLED等多种显示面板制造现场最优化的全自动化解决方案，并引领全球市场。
- 我们以集成调度和派发的制造执行系统、提供标准化 PLC I/F 和 Inline 设备调度的设备自动化系统、具备智能搬送优化和实时监控的物流自动化系统为核心，提供制造数据分析的工程解决方案。

构建内容

显示面板工厂主要构建内容

TFT LCD

支持MANUAL/SEMI/FULL Auto

Array/CF/CELL Tracking

MMG & Advanced Glass Sorting

Indexer管控标准化运营

Lot/Glass/Panel Tracking

Cassette/Mask Management

AM OLED

LTPS/OLED设备专用Tracking

OLED Mask Carrier自动搬送

OLED蒸镀机Inline Control

Multi Lot/Multi Product Control

None Product Glass Control

竞争力

解决方案

实施

业务

产业价值链

在大型显示面板工厂得到验证并确保大量成功案例

提供工厂运营所需的**整体解决方案以及全自动化功能**

拥有行业标准规范，并引领行业发展方向

拥有**最佳的项目方法论**

拥有大量经验丰富的顾问和开发人员

为韩国及中国的企业**提供本地支持**而设立执行机构

与硬件和系统软件相关合作伙伴进行**紧密合作**

设备

制程和检测设备以及物流设备（AMHS）

原料 □ □

CF, Material : PR□

Module

支持Module Line FULL Auto

Panel Tray Map Management

Module Process专用Sampling

出库Label Management

OQC & RM Rework

Micro OLED

Wafer / OLED / OSAT复合制程

Wafer Level 追踪&溯源

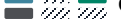
Multi Lot/Multi Product Control

OLED Mask Management

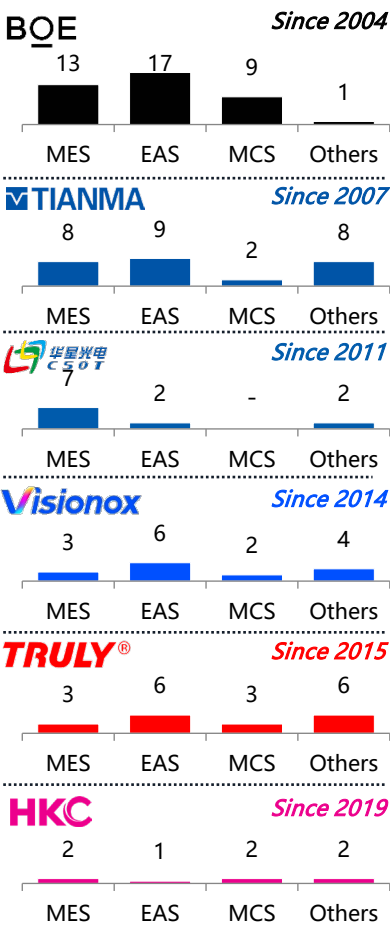
主要客户

与核心客户建立持续信任关系（以中国显示面板客户案例为例）

MES EAP EAS MCS Report YMS

	BOE	TIANMA	华星光电 C50T	Visionox	TRULY®	HKC
'04	 G5					
'07		 G4.5				
'09		 G4.5				
'10	 G6  G8	 G4.5				
'11			 G8.5			
'12		 G5.5, LTPS LCD				
'13	 G8					
'14	 G8		 G8.5	 G6, AMOLED		
'15	 G8	 G6, AMOLED  G6, LTPS LCD	 G6, LTPS LCD		 G4.5, TFT LCD  +AMOLED	
'16	 G6, LTPS LCD +AMOLED  G6, AMOLED  G11	 G6, AMOLED				
'17			 G11	 G6, AMOLED	 G4.5, TFT LCD	
'18	 G6, AMOLED  Micro-OLED  G10.5		 G6, AMOLED		 G4.5, TFT LCD	
'19	 G6, AMOLED		 G11	 G6, AMOLED		 G8.6
'20						 G8.6
'21		 G6, AMOLED	 G8.5			
'22			 G8.5			

累计实施业绩



- ## 构建内容

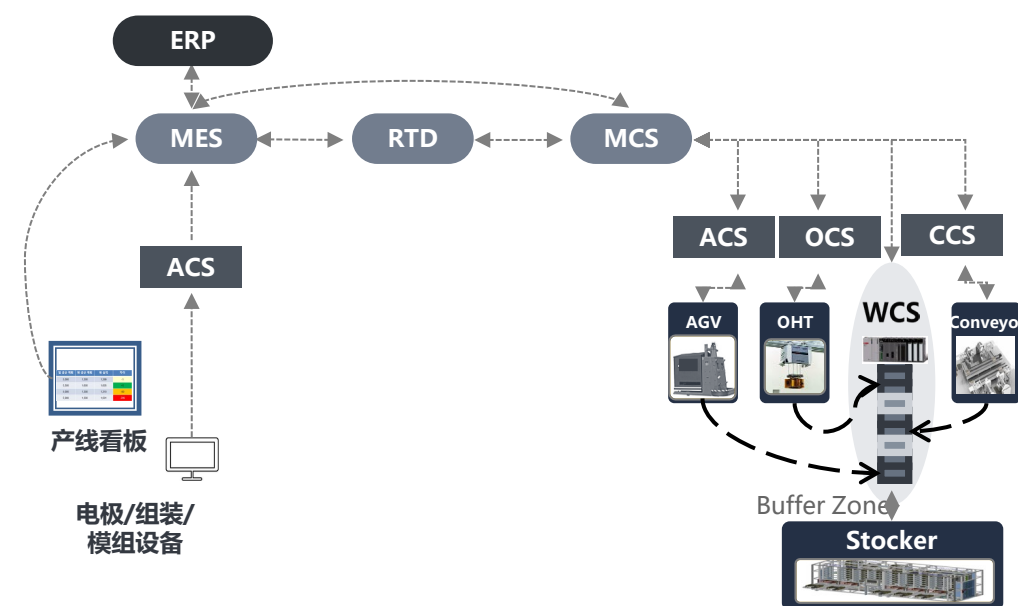
系统架构图

配方管理

- 通过IQC & PQC等COA关联配方成分实时自动计算
- 将原料投入量与原料配方进行联动，实时控制设备投入
- 特定于产品和设备的配方管理系统，防止操作员输入错误

设备/物流自动化

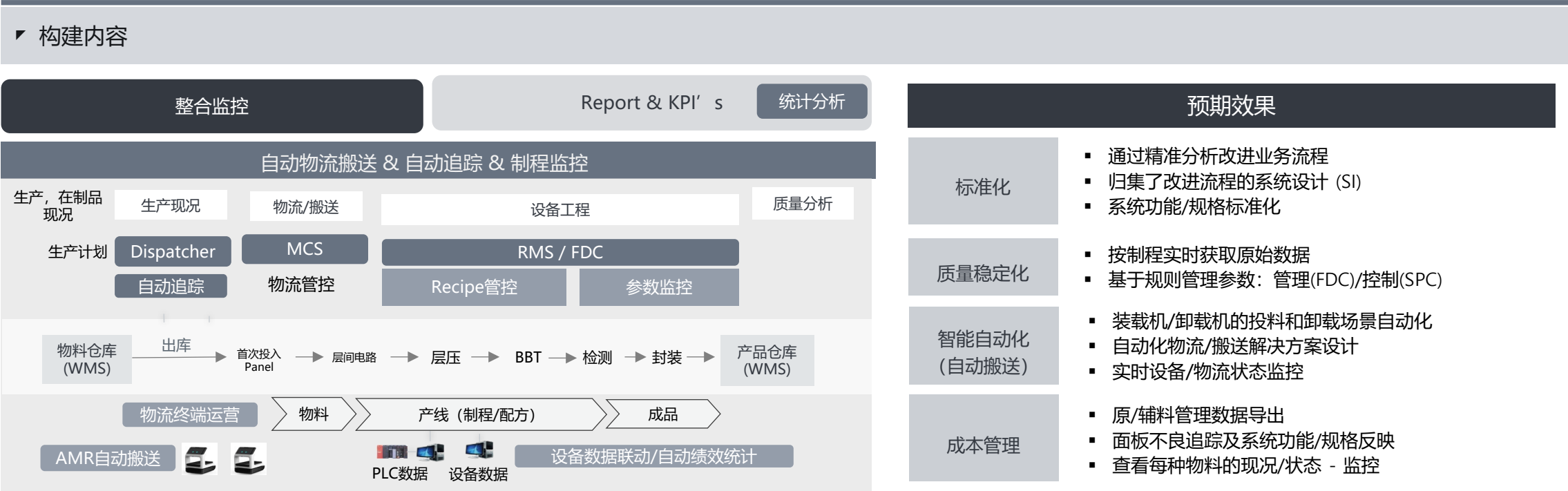
- 通过PLC设备接口实现生产自动化/生产绩效自动化，以提高数据可靠性
- 通过AMR/AGV接口和最优搬送路径管理实现物流自动化



提供解决方案

- 我们通过优化和应用在半导体和显示面板行业中经验证的整合自动化解决方案，以适应 PCB 行业的特性，从而实现生产效率的提升。
- 特别是考虑到 PCB 的多品种生产环境和各工序特性，我们通过生产计划制定、实时设备监控和物料历史跟踪管理来支持生产力的提高。

构建内容



实施业绩



提供解决方案



汽车，电子零部件/组装

- 实时管理整车组装和汽车零部件生产全过程。
- 我们通过生产过程、物料控制、产品追踪、设备维护等综合监控，在早期发现并解决质量风险，以实现高质量的生产体系。

构建内容

构建内容

	提高生产效率	提高质量	节省成本	管理交期
主要内容	- 各种装配所需的制程建模 - 实时生产绩效监控 - 针对现场情况优化的多种最新设备应用（平板，移动 PDA，自助终端） - AGV自动搬运	- BOM 基准信息版本管理 - 关联物料投入历史的批次履历追踪 - 提供物料收/发库存管理功能（ERP联动）	- 提供制程异常处理运营功能 - 提供 RMA 制程、返工和维修流程 - 提供异常分析功能	- 与 ERP 关联的工作计划创建和绩效处理 - 提供用于交货管理的生产监控 - 提供规划/绩效管理看板
预期效果	- 通过高扩展性基准信息建模以提高生产效率 - 采用先进系统，提高生产管理水平 - 提高现场便利性和生产力 - 通过提高系统可靠性以提升 DT 级别	- 通过防止错误投入来提高产品质量 - 提高生产管理水平，降低不良率 - 提高质量控制水平	- 通过减少返工来节省成本 - 通过维修制程过程，增加合格品数量 - 降低库存成本	- 对比计划进行实时性能跟踪 - 生产交货日期预测及缩短

实施业绩



提供解决方案

MES

EAS

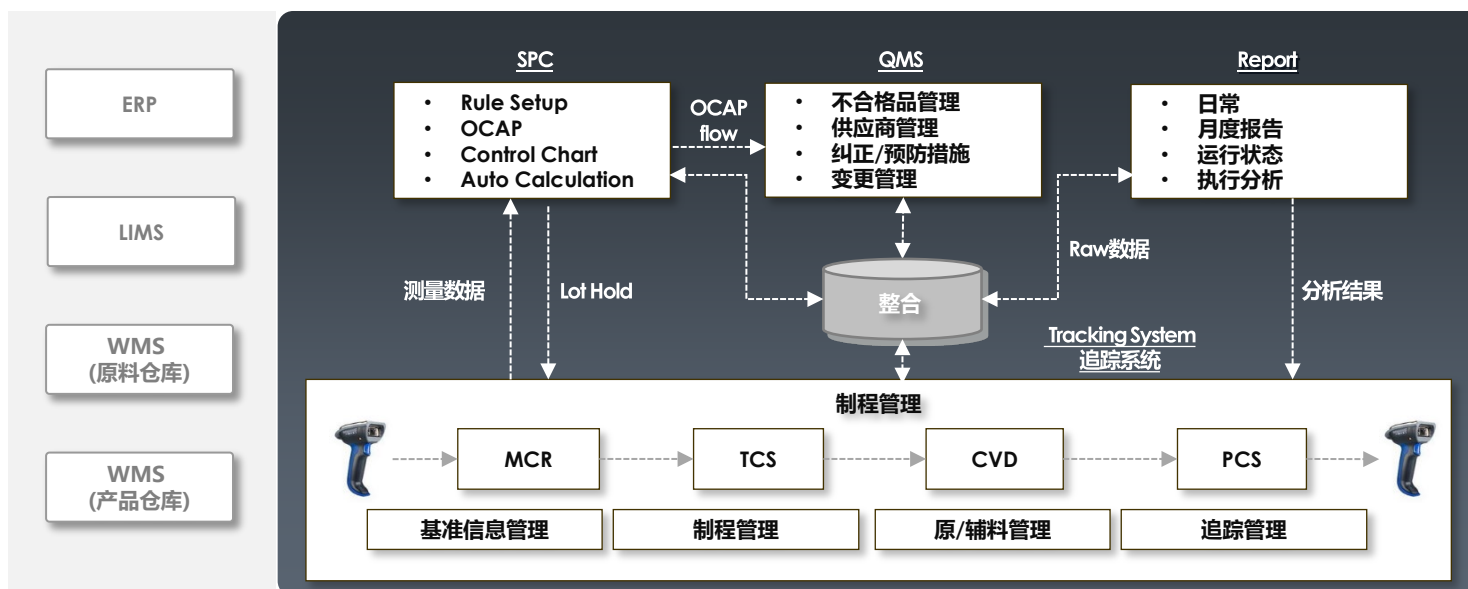
Report

SPC

- 我们收集和分析从原材料入库到生产和运输的整个过程的数据，并通过实时生产状态监控和质量风险检测，无论生产地点如何，都能提供保持一致质量的解决方案。

构建内容

构建内容



主要构建内容

- 原材料投入管理
- 秤量数据接口
- 原料搅拌设备控制
- LIMS联动
- 通过设备数据联动获取实时生产信息
- 连续生产流程工单管理
- 物料盘点及消耗处理自动化
- 基于数据的质量管理流程自动化
- 通过统计方法管理制程数据

实施业绩

提供解决方案

智能物流

我们提供高科技和一般制造领域的物流自动化解决方案。

从Stocker、OHT、AGV等工厂物流设备自动化到运输、库存、仓库管理、物料管理、包装的整合管理，实现结合AI、物联网和机器人技术的智能物流系统。



工厂物流自动化



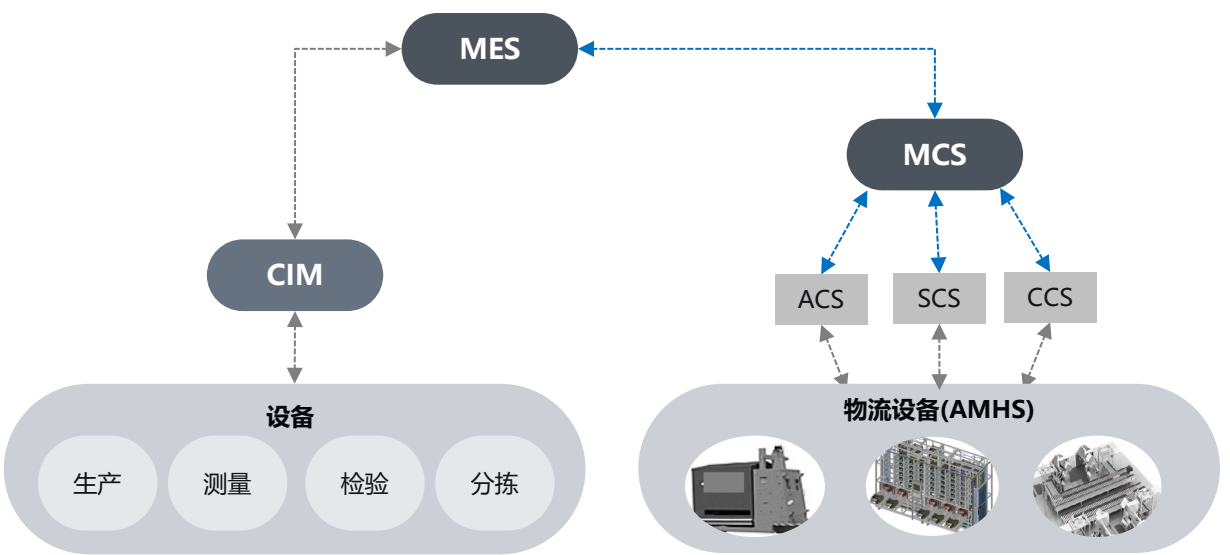
物流仓储自动化

工厂物流自动化

- 我们为中国和韩国的主要高科技工厂提供物流自动化服务。
- 通过基于工厂布局的数字建模和实时监控，实现智能物流自动化系统，为物料和产品的移动提供最佳路线。

构建内容

构建内容



核心优势	
提高生产效率	- 优化物流流程以缩短生产周期 - 提高设备利用率，提高总产量
降低运营成本	- 通过自动化物流管理减少对人力资源的依赖 - 能源高效运营优化电力消耗
提高质量	- 精确的物料供应，降低生产错误 - 通过实时监控快速应对质量问题的措施
提高灵活性和可扩展性	- 迅速响应各种生产场景 - 变更或扩大生产线时快速应用
系统整合以及数据一致性	- 与MES、ERP等现有系统无缝集成 - 通过确保全局数据一致性以实现精确报告和分析

实施业绩



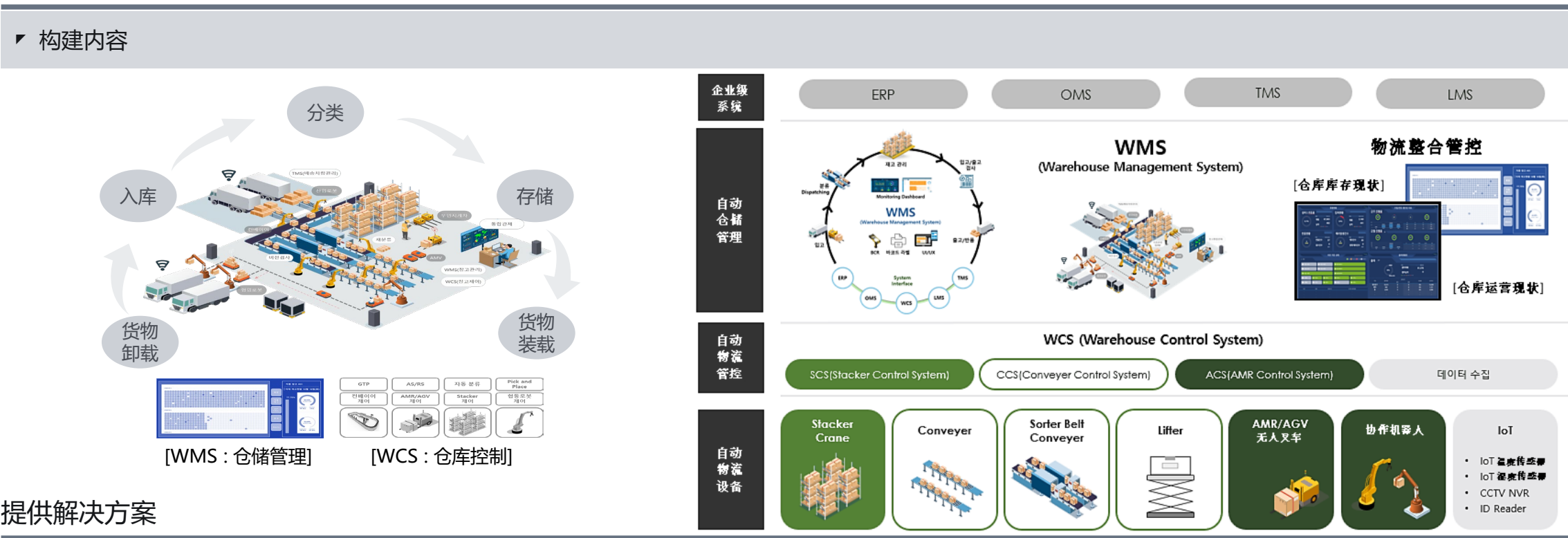
提供解决方案



物流仓储自动化

- 构建智能仓储自动化是提高物流中心效率、节省时间和成本，从而提供更好客户服务的关键要素。
- 可以通过自动物流设备控制和仓库管理系统的，构建智能仓储自动化。

构建内容



智慧机场

智慧机场自动化解决方案创造新价值

我们自主研发了智慧机场整合自动化解决方案，并在韩国的各大机场成功实施。

通过符合IATA国际标准的通用旅客处理系统、自助值机和自助行李托运系统，提高机场运营效率和旅客便利性



新一代公共旅客处理系统



公共自助值机



自助行李托运



行李跟踪系统



新一代 公共旅客处理系统

- 与韩国机场公司共同开发的“新一代公共旅客处理系统”是集公共旅客处理和自助行李托运为一体的解决方案，符合IATA（国际航空运输协会）标准（CUPPS、CUSS、CUWS），可在国际机场运营的系统。

详细内容

- 遵循 IATA CUPPS Technical Specification 1.04
- 遵循 IATA CUSS Technical Specification 2.2.0
- 遵循 IATA CUWS Technical Specification 2.0
- 使用与自助值机相同的CUSS平台
- 将人工值机系统和自助行李托运系统集成到一个系统中以实现高效的系统运行
- 行李形状识别功能（安检筐、行李箱等）
- 使用 LIDAR 传感器进行入侵检测
- 支持RFID、生物识别等尖端技术
- 支持各种设备的本地化生产
- 快速响应航空公司的需求



联运航空公司



公共自助值机

我们成功开发并商业化韩国首个公共自助值机系统，符合 IATA 的 CUSS 国际标准，目前在仁川机场、金浦机场等韩国主要机场稳定运行中，是已经过验证能够在国际机场运营的解决方案。

构建内容

- 遵循 IATA CUSS Technical Specification
- 与 ARINC/SITA 自助值机相比，**引进成本更低**
- 能够使用 LTE 网络构建无线网络，**方便安装和移动操作**
- 提供定制化自助值机初始画面设计
- 用于自助值机的新设备验证，并为航空公司**提供即时技术支持**
- 已在韩国机场公社运营的 9 个机场**得到验证的稳定性**（2016年~至今）

航空公司 (8家+3家)











国内航线机场/自助值机
(9个/155台+10台)

“金浦济州金海清州
大邱光州蔚山丽水浦项”

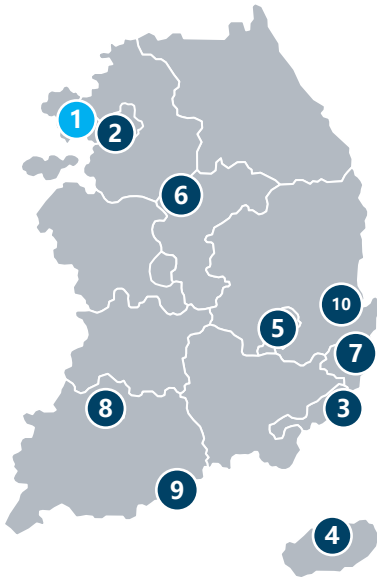


国际航线机场/自助值机
(4个+1个/52台+22台)

“金浦济州金海大邱清州”



Korean airport locations



机场	安装台数	
	国内航班	国际航班
1 仁川机场	0	250余台
2 金浦机场	67	31
3 金海机场	30	47
4 济州机场	73	8
5 大邱机场	10	18
6 清州机场	14	4
7 蔚山机场	8	0
8 光州机场	8	0
9 丽水机场	8	0
10 浦项机场	2	0

自助行李托运

- 我们自主开发的自助值机系统平台软件和硬件装置，已在仁川机场成功部署（目前运营 68 台），并在持续扩张中。凭借符合 IATA CUSS/CUWS 国际标准的成熟解决方案，我们正在推进各国际机场的老旧系统更换业务。

详细内容

- 遵循 IATA CUSS Technical Specification 2.2.0
- 遵循 IATA CUWS Technical Specification 2.0
- 使用与自助值机相同的CUSS平台
- 确保自助值机水平的性能、品质和稳定性
- 行李形状识别功能（安检筐、行李箱等）
- 使用 LIDAR 传感器进行入侵检测
- 支持RFID、生物识别等尖端技术
- 支持与外部系统的关联开发
- 支持各种设备的本地化生产
- 卓越的设计和便利性
- 快速响应航空公司的需求



联运航空公司

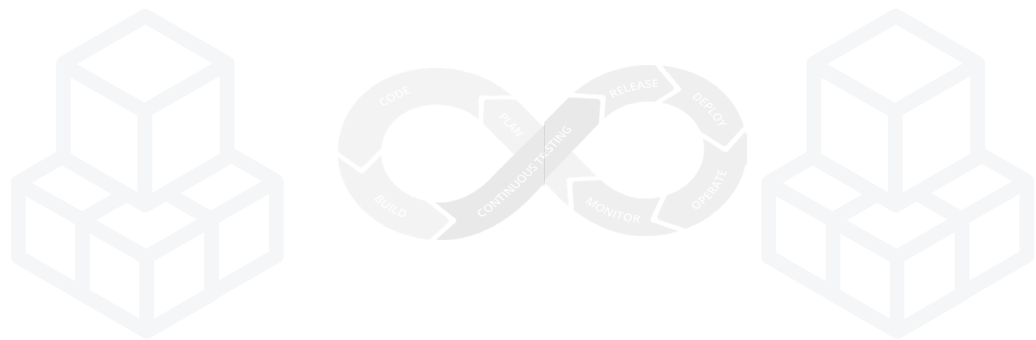


企业制造平台

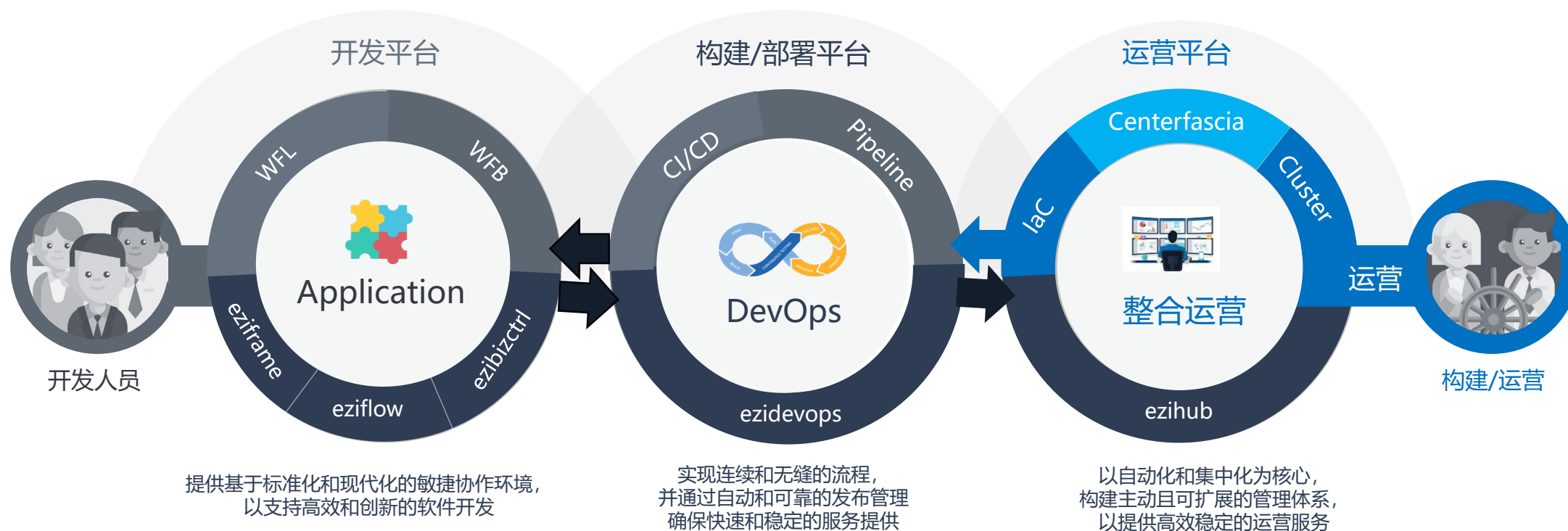
从开发到运营，整合管理制造解决方案各个阶段的企业级平台

从开发到运营，涵盖制造全领域的制造整合平台，实现数字化创新。

ezienco



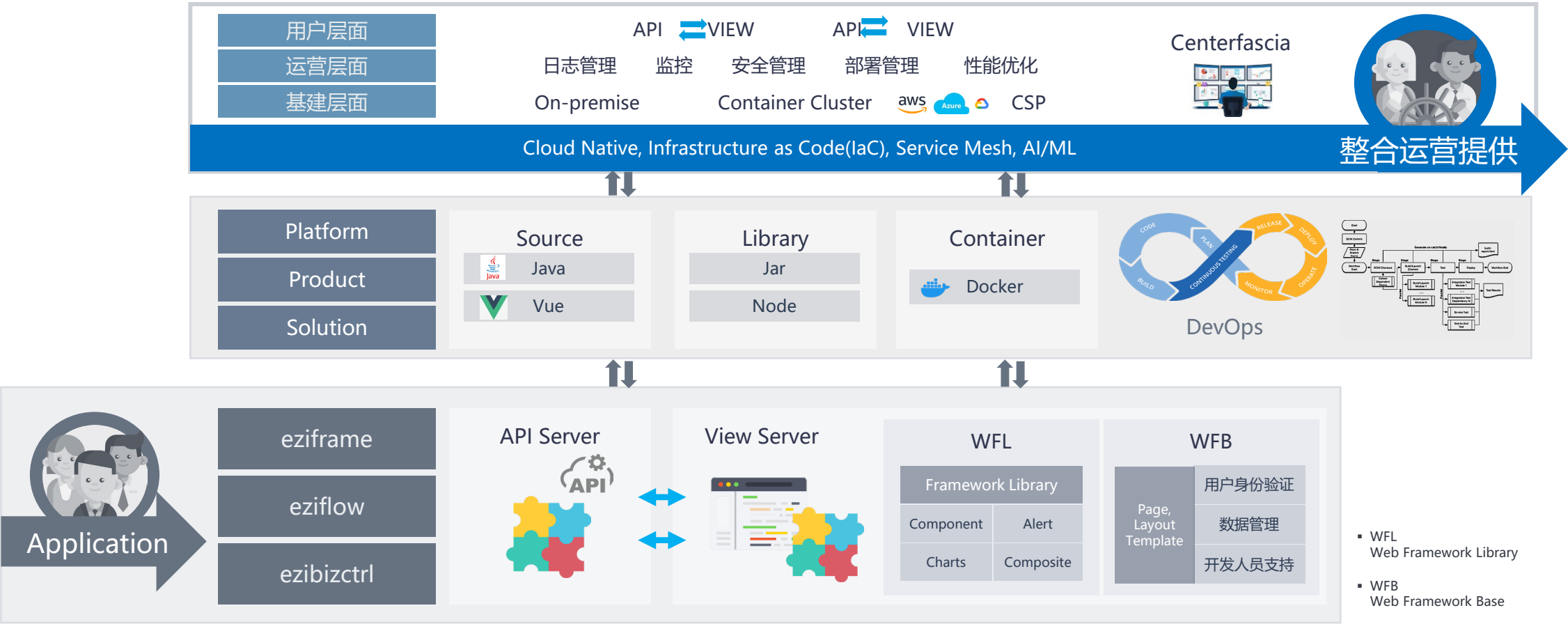
- aim 的 ezienco 实现了构建、测试和部署流程的自动化，以提高开发效率；并且能够快速且方便地使用持续集成/持续部署（CI/CD）环境，通过持续的监控服务分析性能，实现稳定运营。



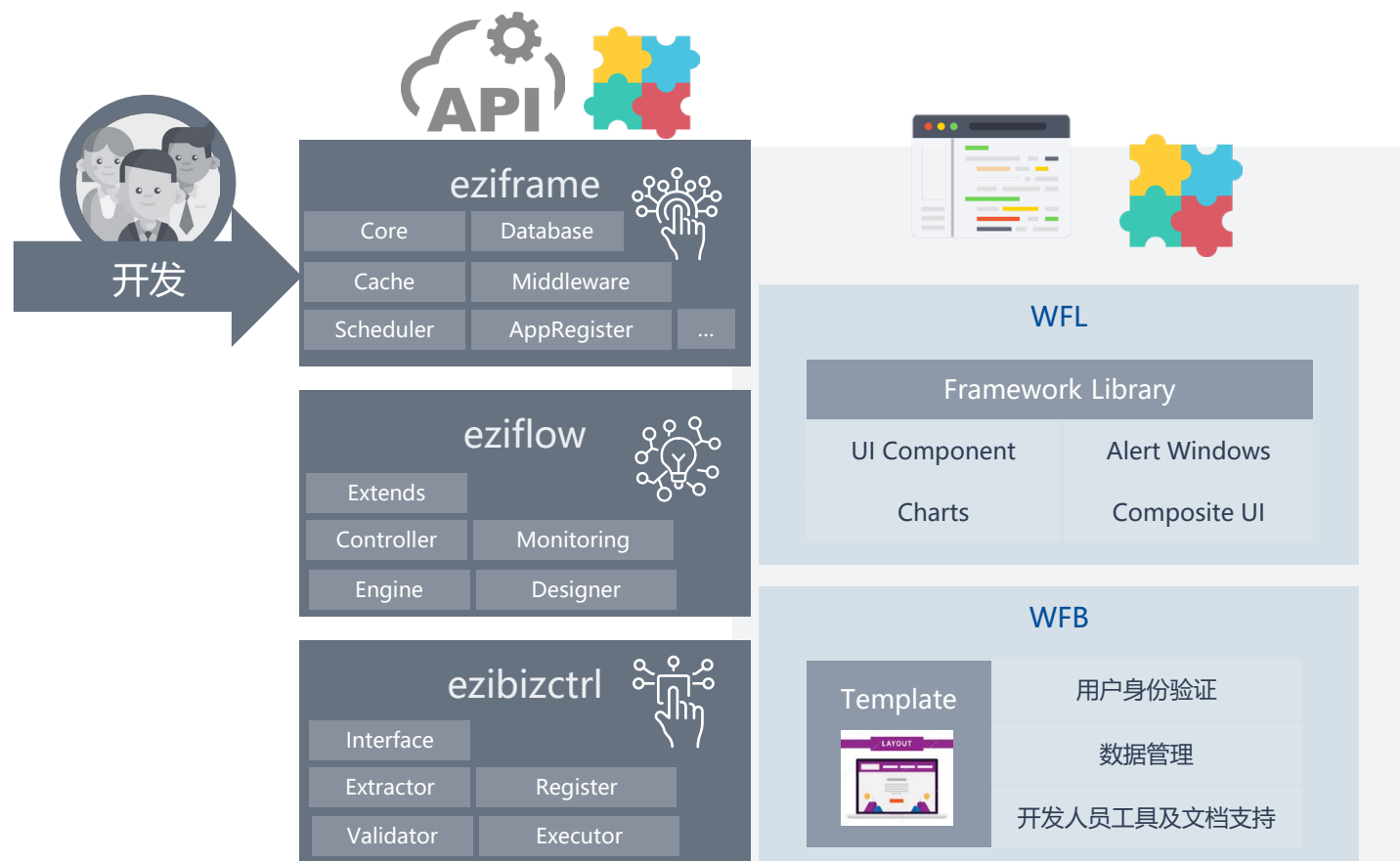
Cloud Native / Microservices / Automation / Container / AI,ML / IaC (Infrastructure as Code) / IAM (Identify and Access Management)

Tech Heritage / Modernization / DevOps / Continuous Everything / Agile / Customer-Centric

- aim 在 ezienco 生态系统内的标准化环境中开发了自动化解决方案，涵盖从开发到运营的整个生命周期。
通过这种方式，我们为客户提供整合的操作环境和解决方案，从而支持客户能够在整个过程中实现一致且高效的系统管理。



- 传统与创新的融合：基于标准的现代化敏捷协作开发平台



主要特征

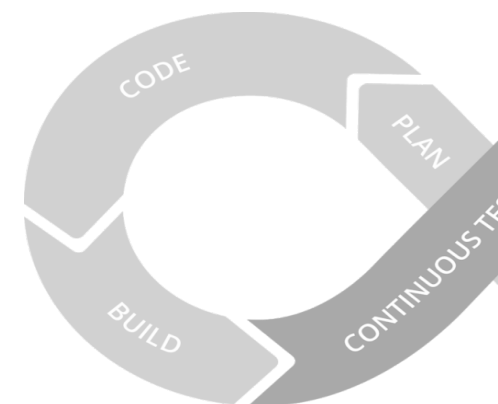
高效的开发环境配置

基于前端和后端应用所需开发经验的积累，提供各种库和模板，以便快速高效地构建项目。

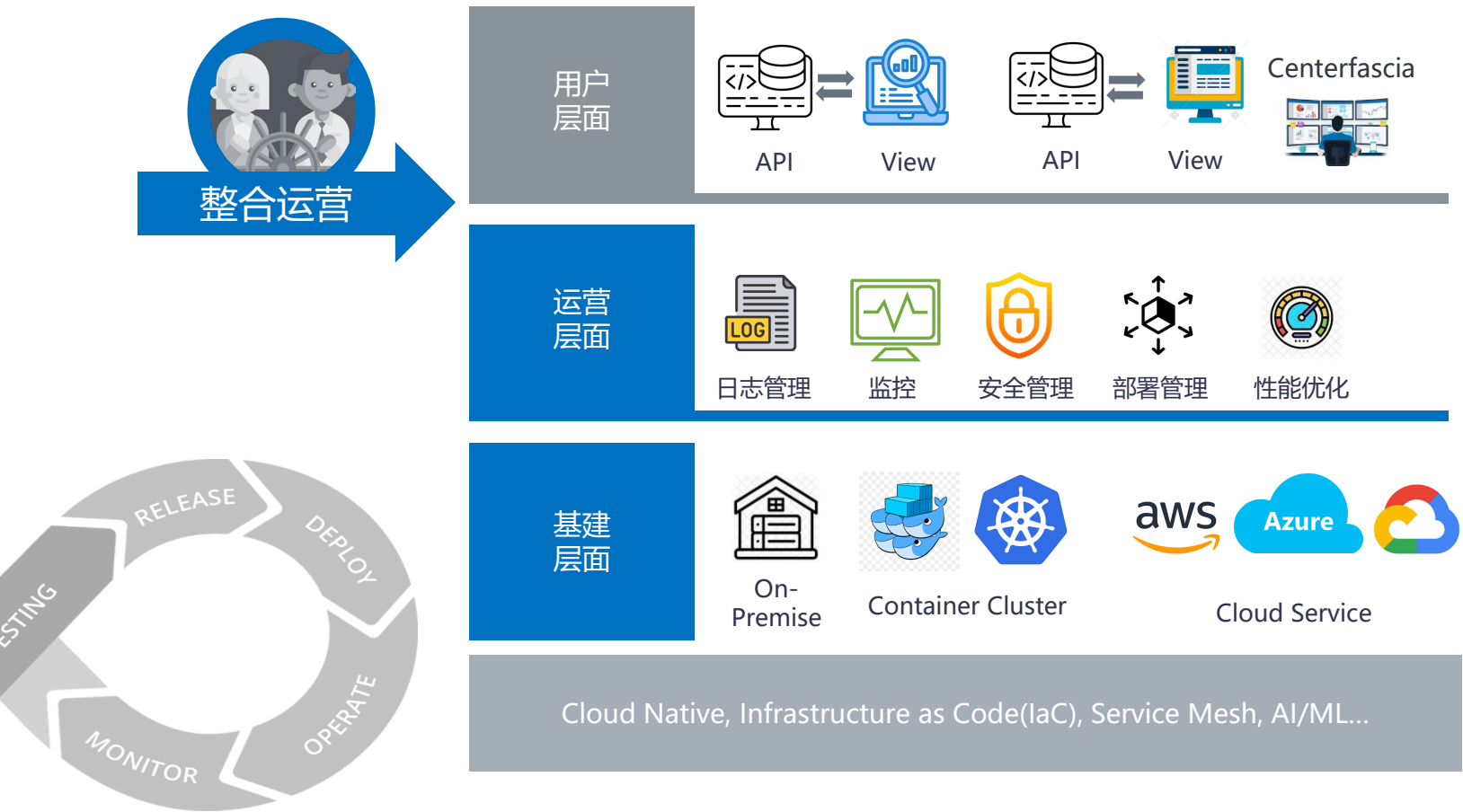
此外，我们还提供了灵活构建业务逻辑的机制，以及能够快速响应用户应用需求变化的流程引擎，最大限度地提高业务灵活性。

CI/CD工具整合联动

即时连接整合平台



自动化与集中化的协同：高前瞻性和高可扩展性的稳定运营平台



主要特征

整合平台

旨于可即时在各种运营基础设施上部署和运行，供标准化运营功能，确保一致的用户体验和运营水平。通过单一访问方式提供整合认证等安全管理以及一致的用户界面，从而最大限度地减少情境转换并优化工作流程。此外，通过系统状态和警报的集中化，提高问题检测和响应的速度，并通过数据集成和关联分析功能实现持续的业务优化。

CI/CD工具整合联动

IaC, IAM, Centerfascia, API Gateway

- IaC
Infrastructure as Code
- IAM
Identify and Access Management

解决方案介绍

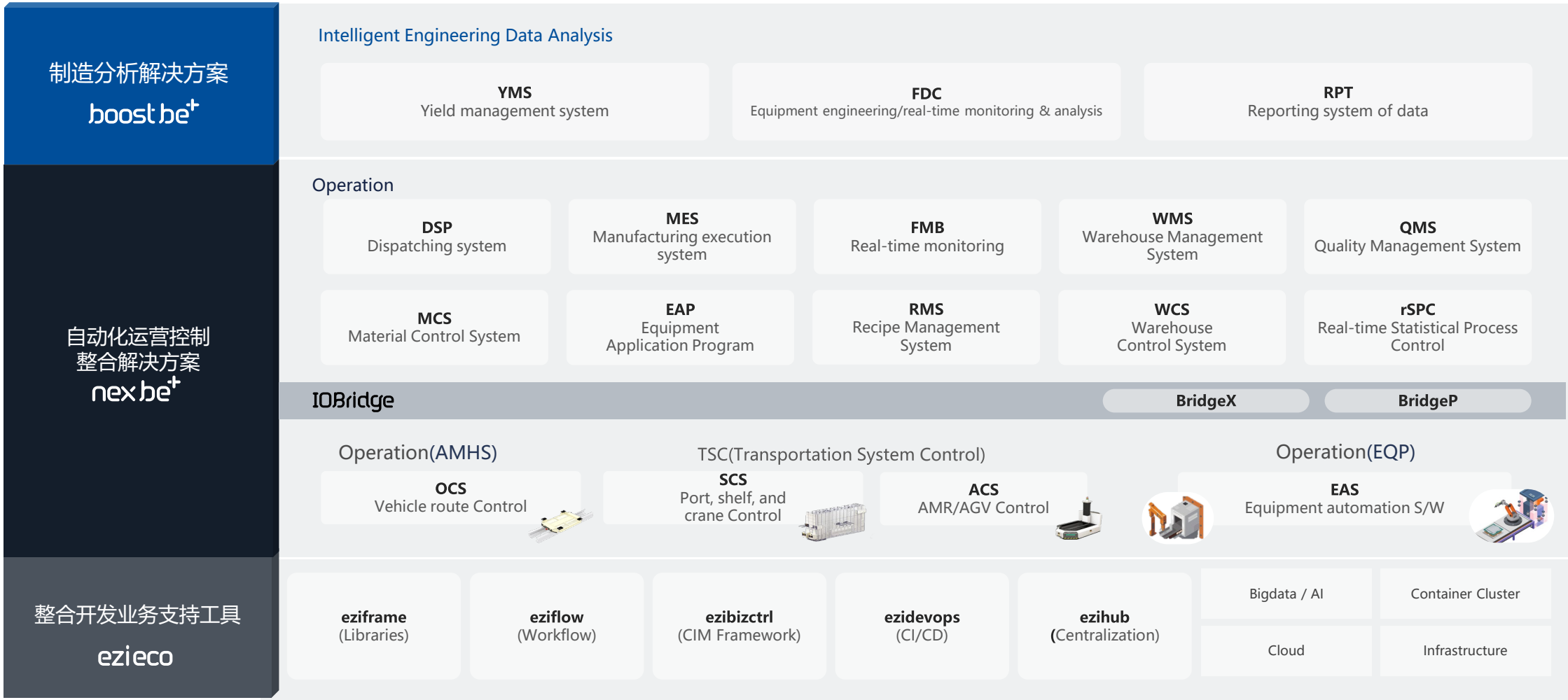
2024年，我们提供结合最新数字技术的新一代智能工厂整合解决方案。

采用灵活架构设计的解决方案实现持续的技术创新和业务发展。



智能工厂解决方案架构图

解决方案介绍



智能工厂解决方案架构图

- 我们公司提供自动化和数字化，利用智能工厂整合平台提升客户竞争力。
nexbe+ 和 boostbe+ 提供从生产到设备管理的整合管理，通过基于先进科技的制造运营分析和智能化设备连接，提供优化的运营支持。IOBridge 和 ezi 平台能够快速、高效地部署解决方案，从而推动客户的制造创新。

数据利用率优化，运营控制自动化

整合运营平台

nex be⁺

넥스비

自动化运控整合解决方案

我们提供从安装到运营的便捷、稳定的服务，通过提供智能工厂平台和各种打包形式的解决方案来构建最优化的工厂自动化。

利用设备及其之间的数据，实现从生产运营到设备维护和监控的一体化运营管理/即时处理，使客户能够更有效地利用资源，最大限度地提高运营效率。

boost be⁺

부스트비

制造分析解决方案

这是一个生产客制化产品的进阶工厂，通过将物联网(IoT)、人工智能(AI)、大数据等技术整合到这一过程中，以实现自动化和数字化，这是它区别于现有工厂自动化的一个要素。

boostbe+ 中存在与制造相关的对象，比如采购、物流、消费者等。每个对象都赋予了智能，并通过物联网 (IoT) 将它们连接起来，使其能够自主地连接、收集和分析数据，从而以工厂的形式运行。

IOBridge

아이오브릿지

设备自动化核心解决方案

IOBridge 系列是经过 20 多年验证的设备自动化和整合解决方案，它能顺畅处理通信连接和消息收发，并提供改进的用户 API。

BridgeX 是一种 SECS 通信驱动程序，通过现代化的用户体验和性能确保稳定的设备连接，而 BridgeP 则通过标准化各种 PLC 通讯，使得设备控制和整合变得更加灵活。

ezi eco

이지에코

快速灵活的开发和运营所需的

整合开发业务支持工具

ezi 通过各种自动化模块帮助开发人员和工程师高效地执行项目。

您可以轻松实现数据管理、Web 开发、业务流程处理、DevOps 支持和整合运营，通过快速构建、部署和运营解决方案实现创新。

借助 ezi，您可以最大限度地提高开发和运营环境的效率。

智能工厂 MES 介绍

解决方案介绍

- nexbe+ MES（制造执行系统）能够实时管理和监控制造过程，并自动化和优化生产现场的各种活动。

基于在半导体和 FPD 等高科技产业积累的技术和经验，
提供高效管理各种自动化产业群生产资源的系统

MES 的主要作用和特点

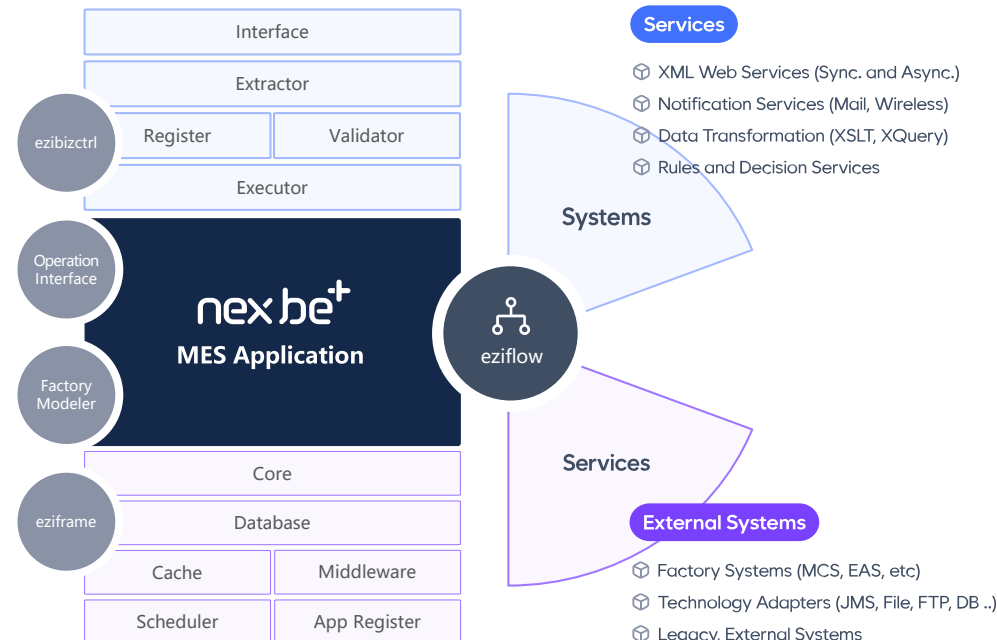
- ▶ **生产计划执行**
从 ERP 等上级系统接收生产计划，在现场执行和管理，并创建工单并确定其优先级。
- ▶ **生产管理**
通过操作员界面进行作业开始/结束处理、生产/不良数量的绩效数据管理和批次跟踪管理等，以管理生产业绩。
- ▶ **实时监控**
实时收集生产过程中产生的数据，监控设备运行状态、生产量，并检测各种现场异常情况。
- ▶ **质量管理**
收集产品生产过程中产生的质量数据，并对其进行分析，以便在早期发现并改进质量问题。管理各制程的质量历史数据。
- ▶ **库存管理**
从原材料到成品，实时追踪库存状态，以防止库存不足或过剩。

考虑用户便利性的
MES 功能

基于统计的
质量管理行业标准

经过验证的系统
可最大限度地提高效率

系统架构图



智能工厂 EAS 介绍

解决方案介绍

- ▮ Nexbe+ EAS 是一款用于集成设备自动化和运营的软件，提供设备自动化所需的全面功能，以支持用户高效、智能地运营设备。

30 年的工厂自动化系统构建及运营经验！ 现场专家提供的工厂运营优化服务体验

EAS 的主要作用和特点

- ▮ **CIM 实施架构**
支持PLC通信网络/HSMS/串行通信
- ▮ **通用框架+设备/工厂专用服务**
服务导向的架构/基于组件的开发（CBD）/提供定制功能/可扩展架构
- ▮ **快速数据处理**
收集产品生产过程中产生的质量数据并进行分析，以帮助在早期阶段发现和改善质量问题。
- ▮ **基于工具的开发 - Workflow**
业务逻辑流程建模/灵活性（实时应用及执行补丁）/
可视化（直观的商业逻辑流程可视化）
- ▮ **ATT（自动测试工具）**
通过自动化整体设备测试任务的工具，以降低成本并提高测试质量

工业自动化
专业公司

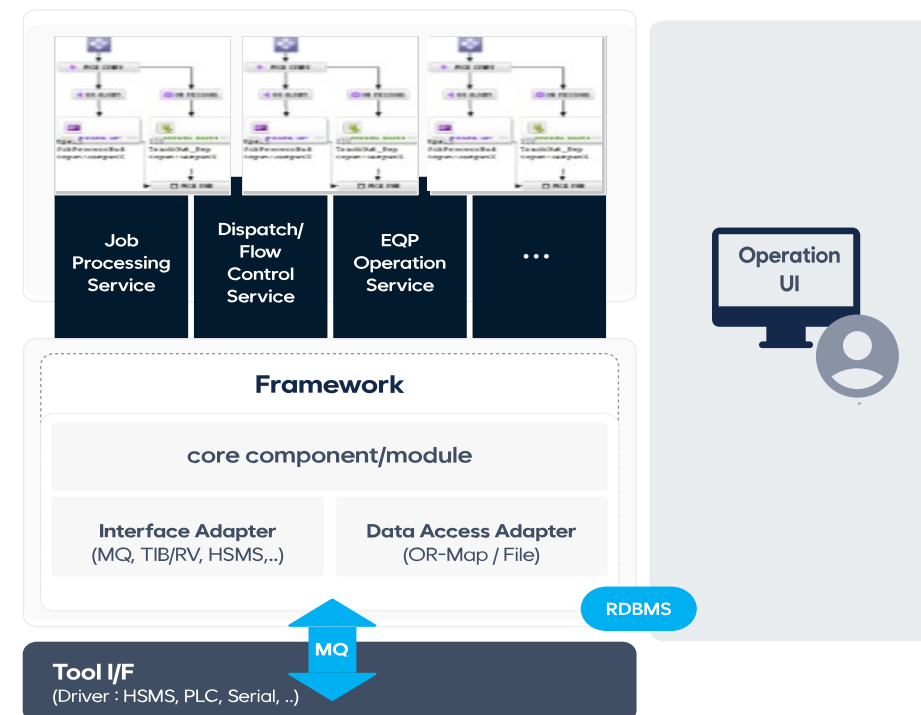
设备自动化运营

- Inline/Online Job Processing
- 设备 CIM 运营

提高机器生产率的工程设计

- 快速数据收集
- 搬送 Tact Time

通用框架+设备/工厂专用服务



智能工厂 MCS 介绍

解决方案介绍

- nexbe+ MCS 是 AMHS（自动化物料搬运系统）的核心控制软件，是一种基于工厂物流布局的数字建模和实时监控，来优化制造过程中物料和产品移动的在线控制系统。

基于在半导体及 FPD 工厂中完整的构建和运营经验，
与各种 AMHS 系统持续联结，提供不断进化的解决方案

MCS 的主要作用和特点

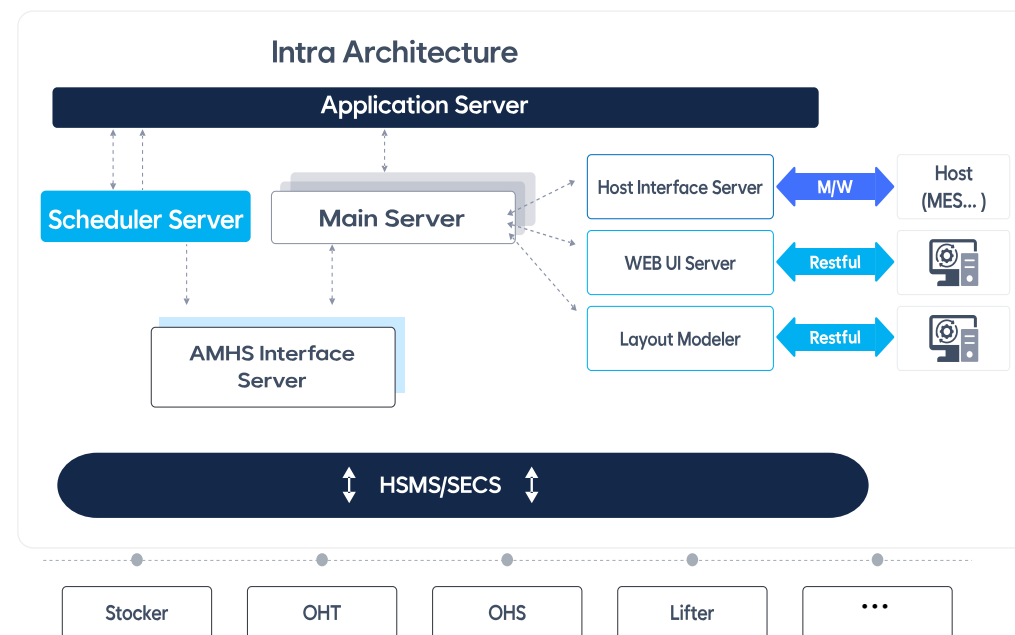
- 数字建模及监控**
支持基于在工厂物流布局上实现精准数字孪生/优化并调整搬送路径/物流搬送模拟和优化
- 灵活的在线控制和系统集成**
通过提供物流硬件和上级系统之间的中介来实现在线控制 / 提供高灵活性和高可扩展性的控制结构 / 与 MES 和 ERP 等上级系统无缝集成
- 高级优化和决策支持**
支持搬送路径优化及瓶颈预防算法应用/运营数据收集和高级分析功能/实时用户决策
- 用户管理服务**
根据用户的类别和级别来管理用户组/通过账户权限设置来限制菜单使用

稳定的标准化功能和
客制化解决方案

行业特定经验
通过不断开发实现广泛且
可靠的应用

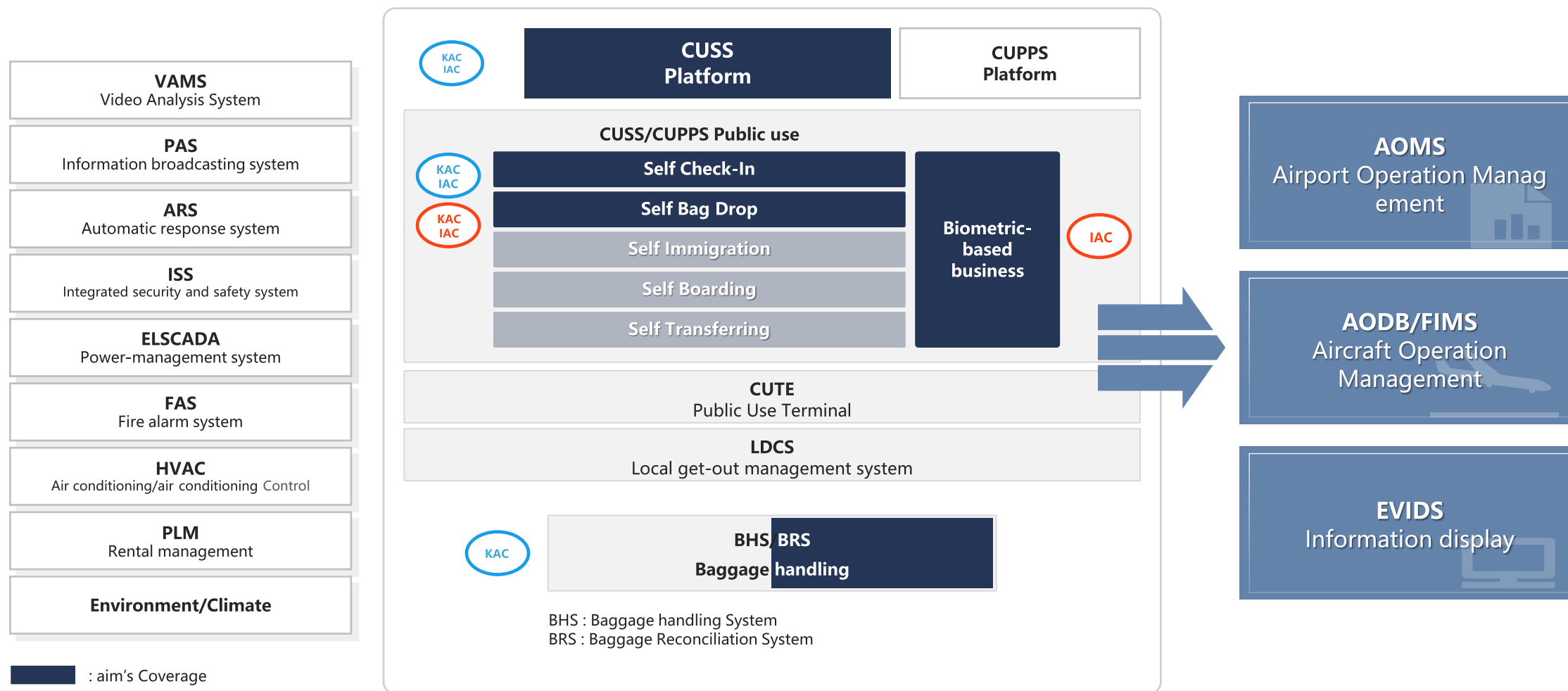
用户在系统管理和
优化方面的自主权

SW 架构图



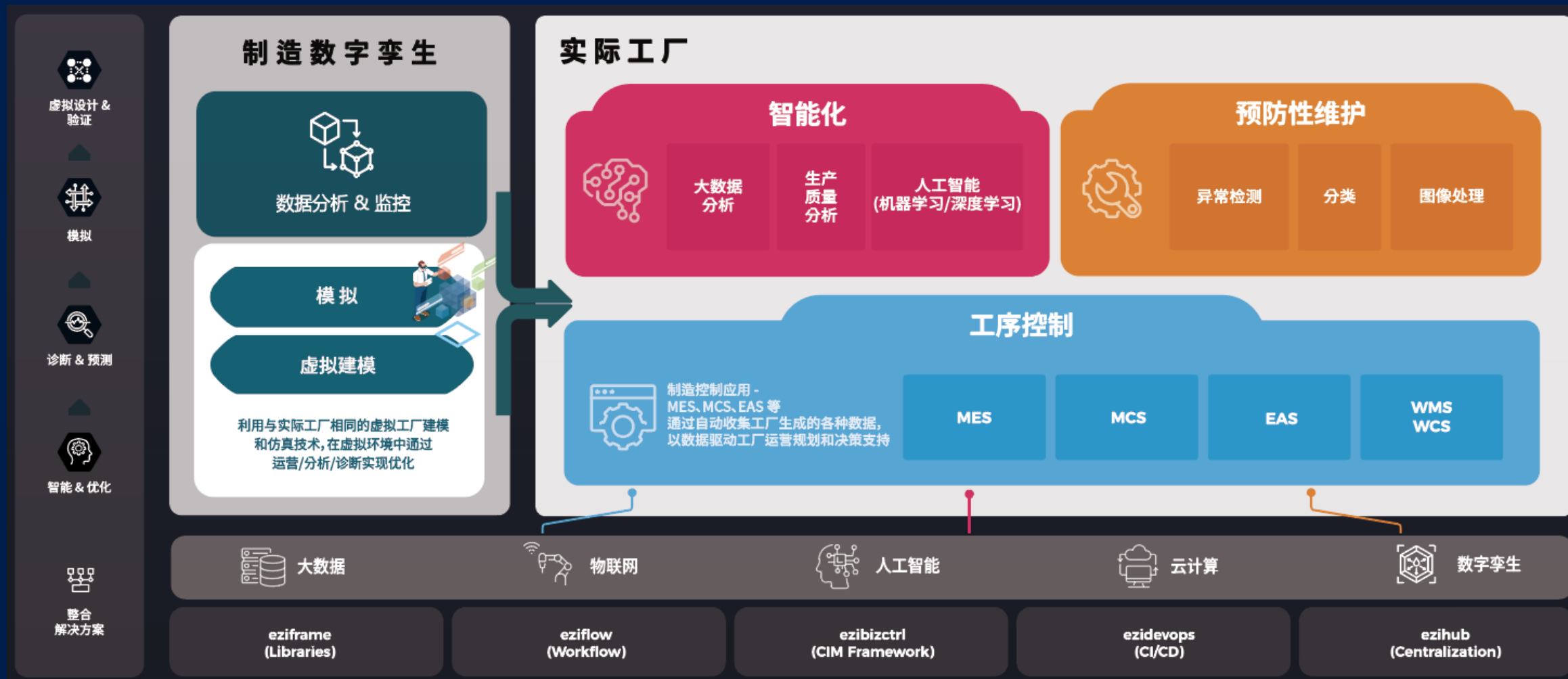
智慧机场解决方案架构图

解决方案介绍



aim Future (1/2) 未来智能解决方案

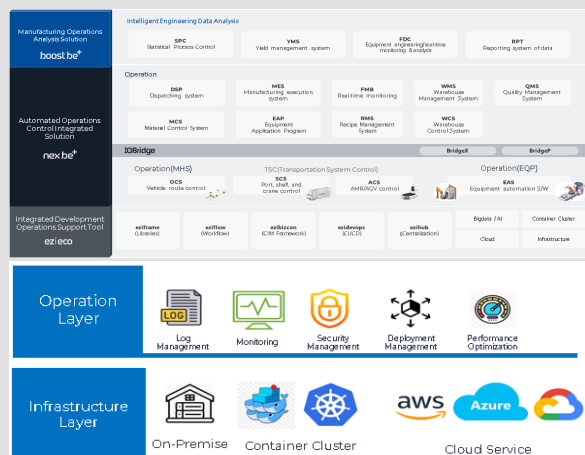
基于数字孪生技术的信息物理系统，提供经验证的、智能化的、最优化的工厂自动化解决方案



aim Future (2/2)

智能制造创新——超越自动化，迈向自主化

自主化
阶段



一站式解决方案

- 自动化和运营优化
- 现代化和先进的制造解决方案
- 标准化和可扩展的制造框架

为数字化转型提供现代化整合解决方案

核心
价值

- 整合系统实现生产及运营优化
- 标准化生产流程，建立数据驱动型运营
- 多种制造环境下的灵活部署
- 为品质改进和降低运营成本奠定基础



一键式解决方案

- 智能自动化解决方案
- 基于配置的模块化系统
- 基于云端的智能制造
- AI 驱动的数据分析

AI 驱动的自动化帮助运营最优化

- 优化生产计划和 AI 驱动的质量控制
- 灵活的生产运营
- 应用基于人工智能的设备异常检测和维护
- 通过系统操作分析优化运营



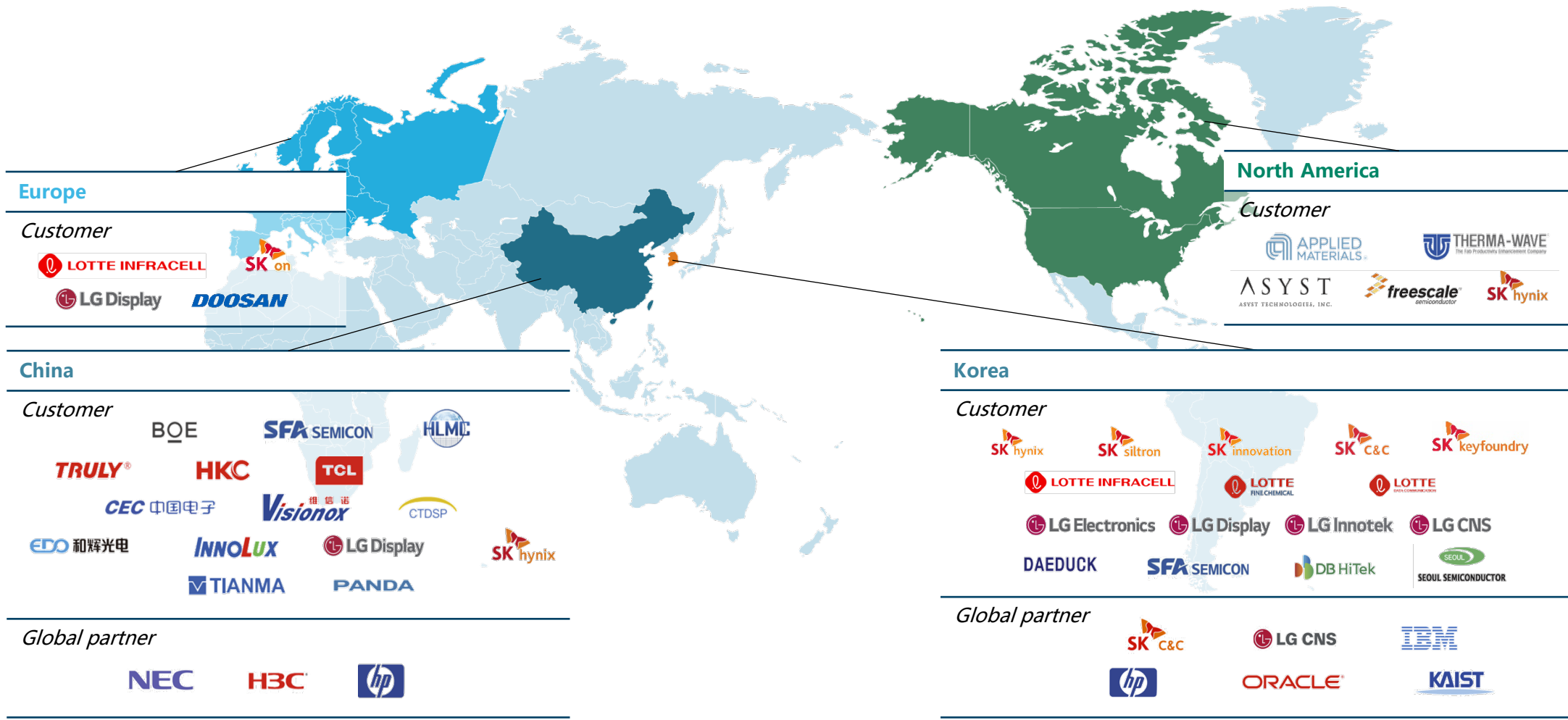
零接触解决方案

- 自主型自动化
- 人工智能驱动的实时决策系统
- 通过数字孪生实现超互联智能制造
- 自主学习人工智能与自适应优化

人工智能实时优化和决策运营环境

- 自动创建和执行最佳生产计划
- 利用数字孪生和人工智能驱动的流程模拟
- 构建自主运营系统
- 熄灯工厂

客户与合作伙伴



aim Systems

Will be +
today & future



Smile! Plant

aim Systems



<https://doc.aim.co.kr/cn/inquiry/>

欢迎您的咨询！
请通过二维码访问

- 商业提案/合作
- 产品演示/展示
- 技术咨询
- 其他



Smile! Plant